



**CONSVIPO**  
**Consorzio per lo Sviluppo**  
**del Polesine**  
Azienda Speciale  
In liquidazione

CONSORZIO SVILUPPO DEL POLESINE  
Prot.0000283 del 04/04/2022 16:36



Decreto n. 9

DECRETO DEL DIRETTORE

Oggetto: PAGAMENTO 1^ RATA QUOTA CONDOMINIALE 2022

IL DIRETTORE

- Premesso che l'Assemblea ordinaria del Condominio "Alice" del quale fa parte l'immobile sede di questo Consorzio, nella seduta in videoconferenza del 31 marzo 2022, ha deliberato l'approvazione del bilancio preventivo 2022 e ha determinato le quote degli oneri condominiali, per l'anno 2022, che, per quanto riguarda il Consorzio per lo Sviluppo del Polesine, in ragione di 319,56 millesimi di proprietà, è di complessivi € 3.770,58, da corrispondersi in tre ratei;
- Considerato che la prima rata di € **5,58** deve essere versata entro il **05/04/2022**, la seconda di € **1.440,00** entro il **01/06/2022** e la terza di € **2.325,00** entro il **01/08/2022**;
- Ritenuto pertanto di provvedere al pagamento della prima rata degli oneri condominiali del 2022 in quanto si tratta di spese di gestione indispensabili ed indifferibili;
- Atteso che ricorrono i presupposti di cui all'art. 27, lettera "b" del vigente statuto;
- Tutto ciò premesso,

DECRETA

1. Di approvare le premesse in narrativa esposte come parte integrante del presente provvedimento;
2. Di provvedere al pagamento della prima rata della quota degli oneri condominiali per l'anno 2022, a carico di questo Ente, di € **5,58**, finanziando l'importo con la liquidità disponibile;
3. di dare comunicazione mensile in epigrafe del presente decreto al Collegio dei Liquidatori ed all'Organo di Controllo.

Rovigo, li 4 aprile 2022

EMESSO MANDATO

n. 69 del 4.4.2022

di € 5,58



Il Direttore  
- Avv. Giuseppe Moretto -